







-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau

# Stempelmaschinen

## Technisches Produktdatenblatt

- Die Bedienung erfolgt je nach Modellausführung manuell oder pneumatisch.
- Mit geringem Kraftaufwand lassen sich hohe Schlagleistungen erzielen.
- Die Schlagleistung ist einstellbar.



BM 18 – manuell



BM 21 - pneumatisch

Abb. Mit Option Nummerierprägework

### Einsatzbereich

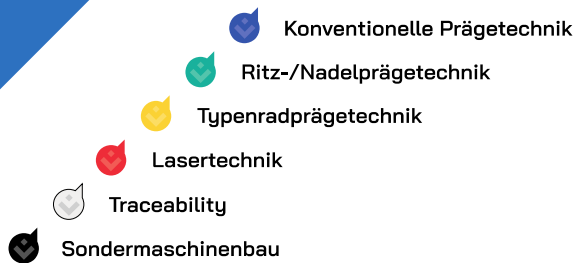
BORRIES Stempelmaschinen werden im Werkstattbereich, sowie in der Klein- und Mittelserienfertigung eingesetzt. Sie sind geeignet für nahezu alle dauerhaft plastisch verformbaren Werkstoffe. Durch den großen nutzbaren Zustellhub lassen sich Werkstücke unterschiedlichster Höhe kennzeichnen. Die einfache Bedienung und die umfangreiche Palette an Stempel-Werkzeugen eröffnen einen universellen Einsatzbereich in der Fertigung.

### Optionen

- Zweihandsteuerung für BM 12 und BM 21
- Schalteinrichtung für ANPW Nummerierprägeworke
- Werkzeuge: Zapfenstempel, Typenhalter mit Stahltypen/Gravurstempel oder Nummerierprägeworke
- Kundenspezifische Vorrichtungen



BM 21 mit pneum. Zweihandsteuerung und Option Nummerierprägework



## Technische Daten

	BM 11 / BM 12	BM 18 / BM 21
Bedienung	manuell / pneumatisch	manuell / pneumatisch
Schlagleistung (abhängig von der eingesetzten Schlagfeder und eingestellter Schlagstärke)	ca. 2 kN bis 6 kN	ca. 5 kN bis 37 kN
Tischarbeitsfläche	112 x 112 mm	162 x 162 mm
T-Nutengrösse	6 mm	8 mm
Ausladung bis Mitte Werkzeug	88 mm	141 mm
Lichte Höhe (ohne Werkzeug)	174 mm	294 mm
Gesamthub	40 mm	60 mm
davon nutzbarer Hub	30 mm	45 mm
davon Spindeleinzug	10 mm	15 mm
Abmessung der Werkzeugaufnahme	Ø 6 x 25 mm	Ø 10 x 35 mm
Nettogewicht ca.	14 kg / 16 kg	50 kg / 52 kg
Max. Abmessungen (B x H x T) ca.	140 x 510 x 225 mm	215 x 810 x 340 mm
Luftverbrauch pro Hub max.*	0,5 ltr.	2,3 ltr.
Erforderlicher Luftdruck	4 bar	4 bar
Max. Schlagfolge pro Stunde ca.*	1.250	1.500
Anzahl Schriftzeichen**	St.*** / Al.***	St.*** / Al.***
Schrifthöhe 1,5 mm	6 / 11	50 / 90
Schrifthöhe 2,0 mm	6 / 8	36 / 65
Schrifthöhe 3,0 mm	3 / 4	21 / 40
Schrifthöhe 4,0 mm	2 / 3	17 / 30
Schrifthöhe 5,0 mm	1 / 2	14 / 25

\* nur für pneumatische Stempelmaschinen BM 12 und BM 21

\*\* Diese Angaben sind Richtwerte. Exakte Ergebnisse sind durch einen Prägeversuch zu ermitteln.

\*\*\* Stahl: St37K (Material: 1.0254), Aluminium: AlCuMgPb (Material: 3.1645)

Technische Änderungen vorbehalten.